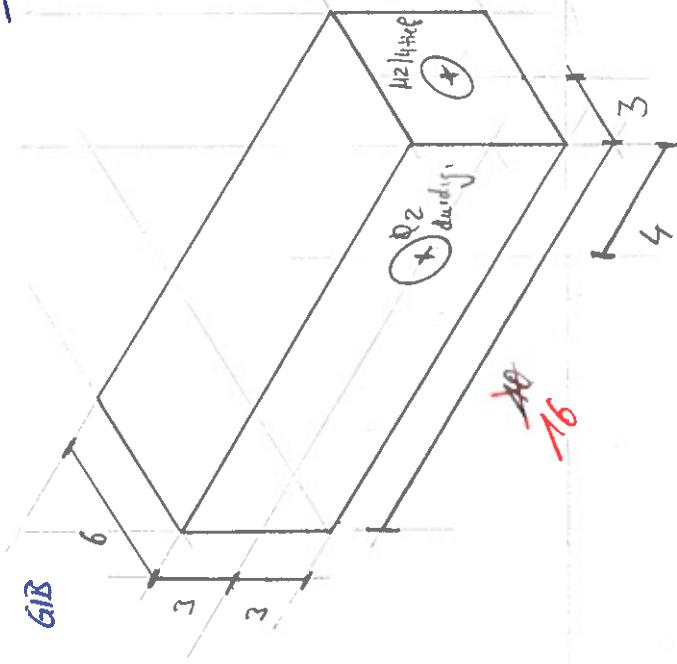
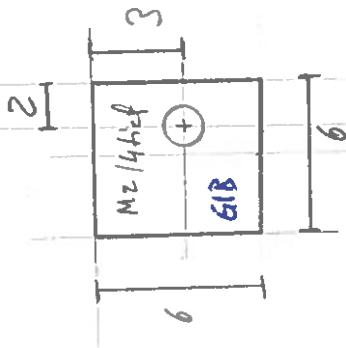


β -Kupfer Gleitbahnhalter

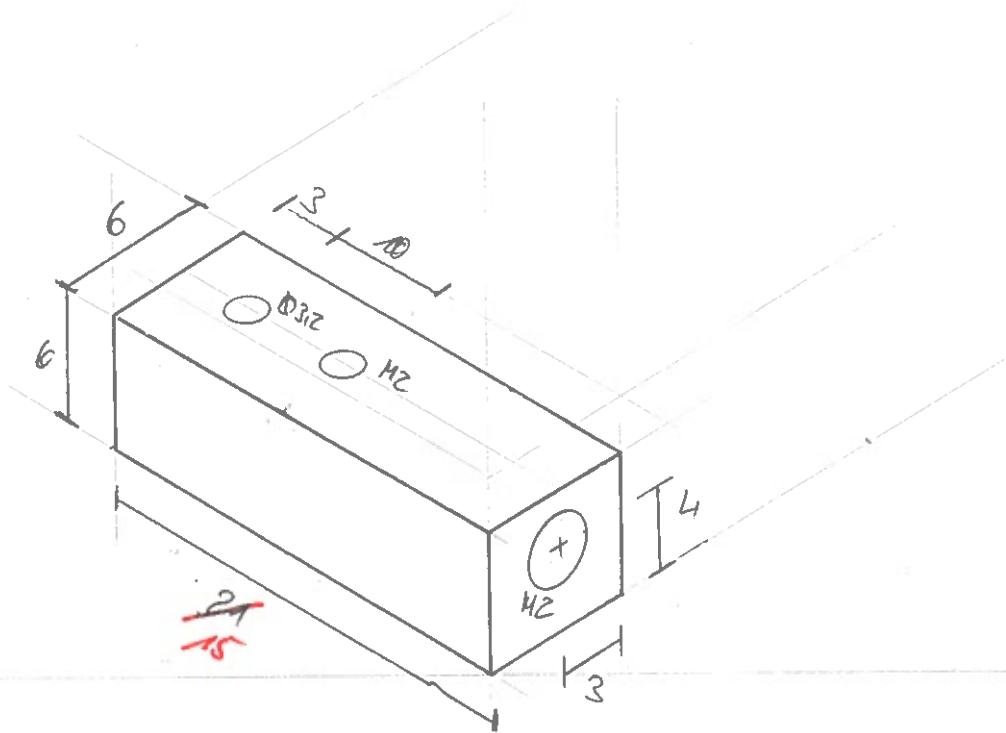
$$= Skizze =$$



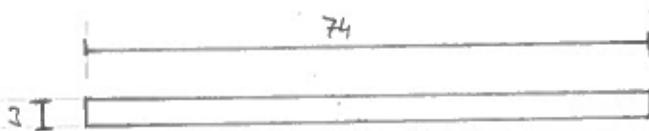
© IP Fullmer



B-Kupplung Ausleges f. Gleitbehälter



B-Kupplung Auflaufwelle 1:1



Rundstahl Ø3mm

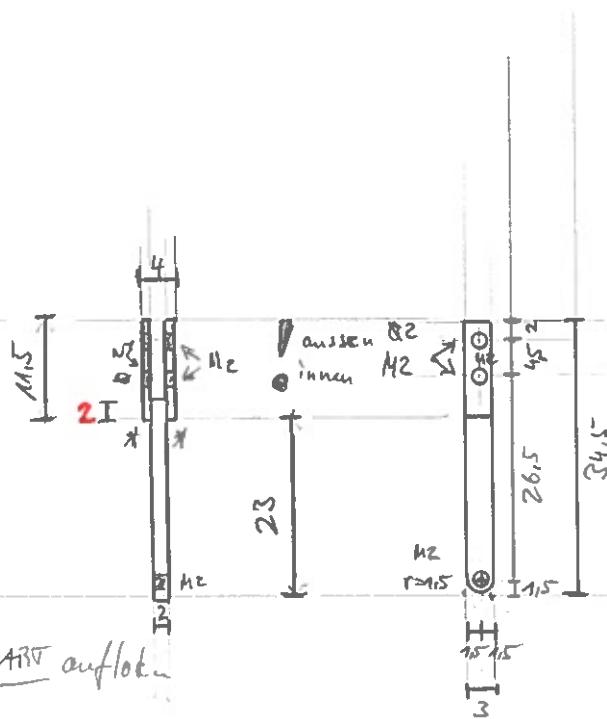
=Skizze=

@19 Fakultät

Holz

B-Kupplung Voreilhebel

Messung; 2x fertigen

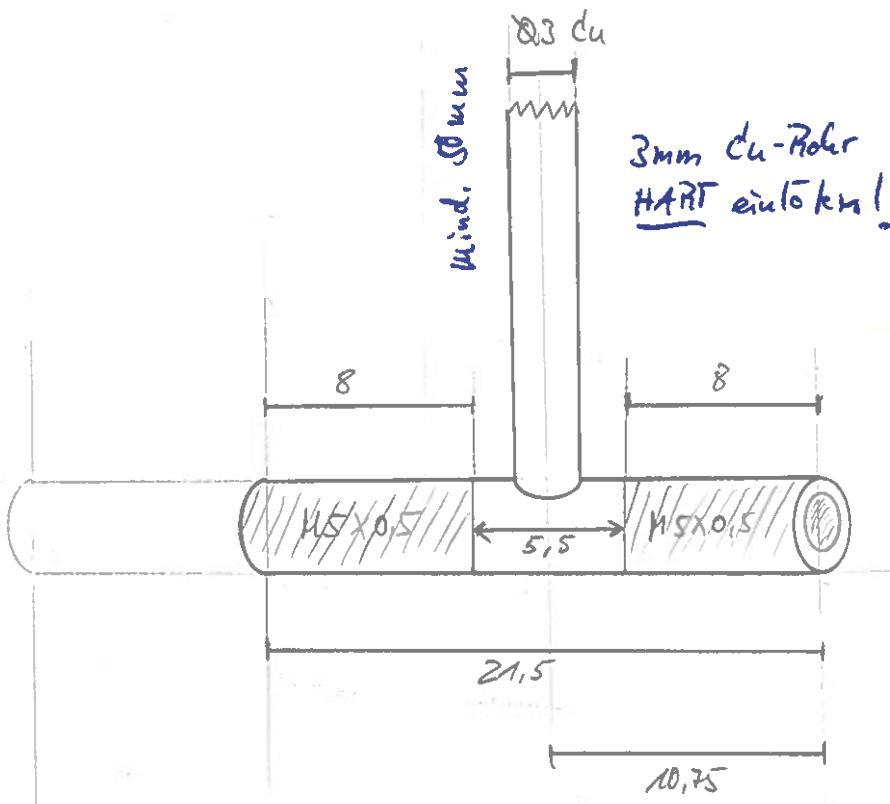


*: HAST aufloten

WEG B-Kupplung	gezeichnet 8.7.09 H. Witzig
H 1:1 FWWW	(8) 19

B-Krümpler Hosenrohr

2x festigen; 5mm Mess Rohr ~~3~~ innen!



*: Bei Endauffertigung statt Ø3du Ø5 Mess verwenden & 115x0,5 Ausschlagswinkel auf 10mm Länge anbringen

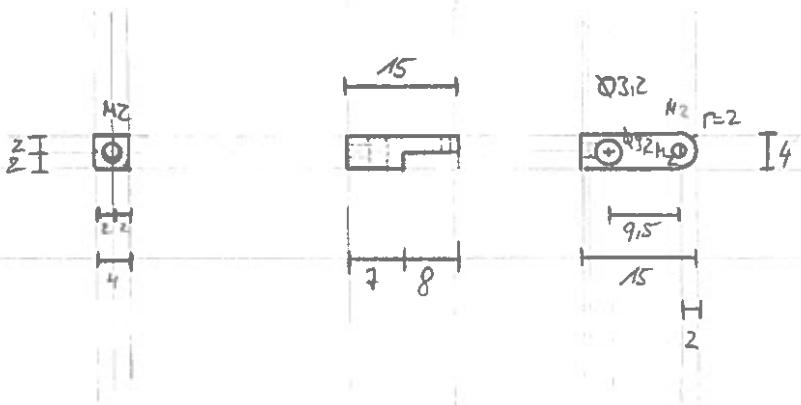
= Skizze =

© '19 FWB
H&C

B-Kuppler Gegenkurbel

VK-MSS 4x4

↳ 2x festsätzen + 2x Wardschraube M2x2



WEG B-Kuppler	gezeichnet 8.7.19 H. Wittig
$\mu 1:1$	©'19 FWU

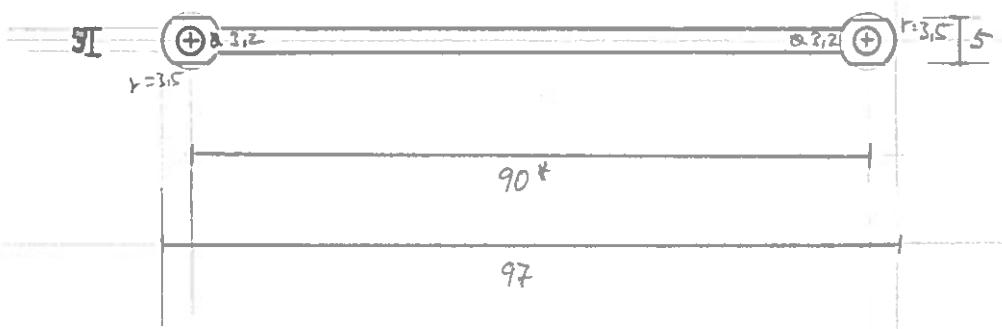
B-Kuppelstange

2x fertigen; M8 2x7

- Ø 8 mm Schmierbohrungen vorsehen!

→ Achsstichmaße re + li beachten!!!

⇒ bei Verwendung von Kupfer-Gleitlagern auf Ø 4,5 mm aufholen



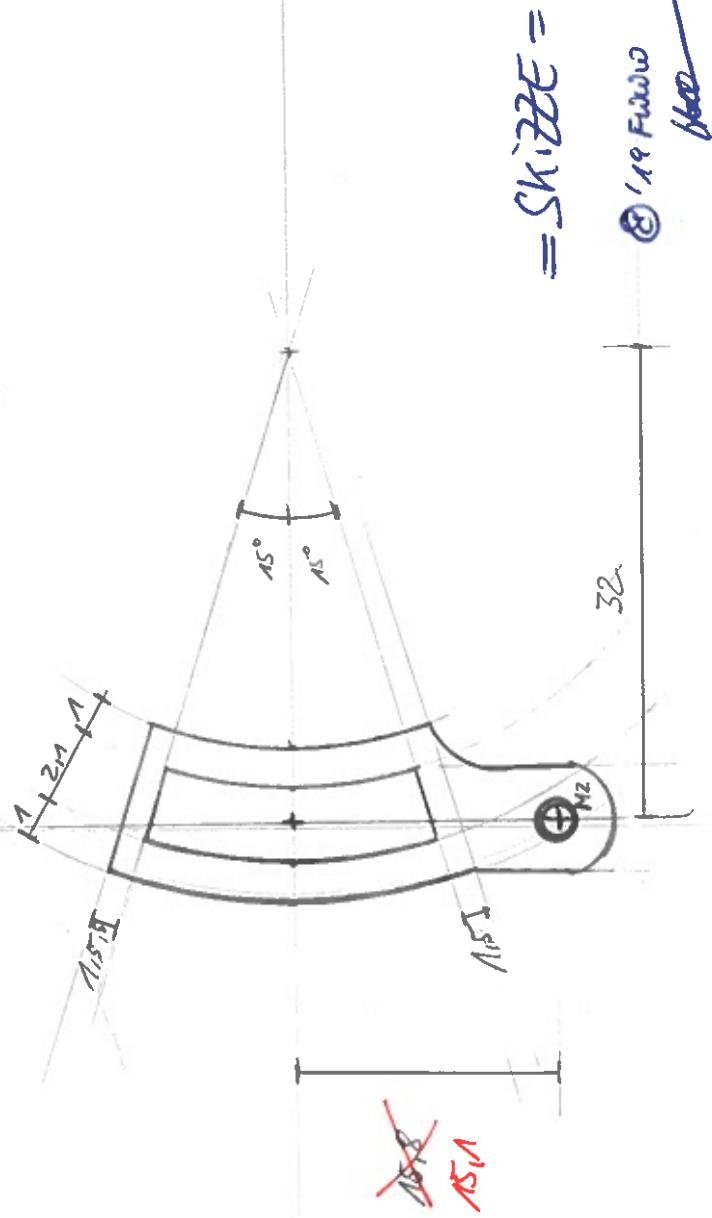
* Stichmaße: $r = 8,7$
 $L = 89,5$

WEG B-Kuppelst	gezeichnet 8.7.19 H. Witzig
M 1:1	Ø 19 FWWW

3-Kuppel Schwinge - Hauptteil

je $\pi r \times h$ fertigen; wird mit Schwingenplatte weich versteckt (250° Lot)

\rightarrow 2mm dick!



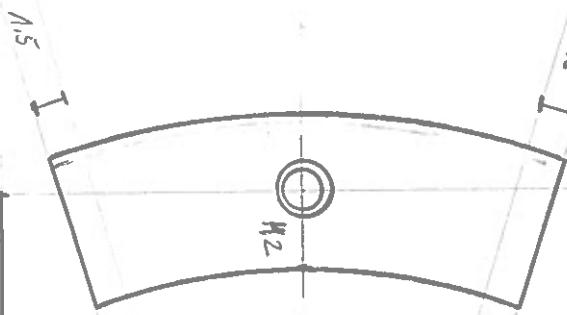
= Skizze =

② 119 FW 000

b600

R-Kupplung "Schwingen"-Platte

MSS 1mm



= Skizze =

© Ma Faww

blatt

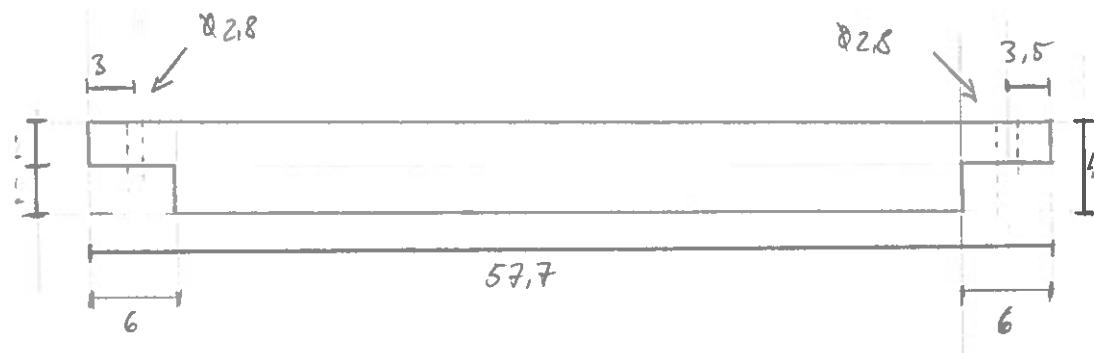
B-Kuppler Gleitbahn

MCS 4x4 mm

2x fertigen

Fst.

2x L



= Skizze =

② 19 FWWD
Hölle

B-Kuppler Schiebverschubstange

Hss 3x1 mm

alle Löcher Ø 2mm!

$t = 1,5$ mm rundum

± 3

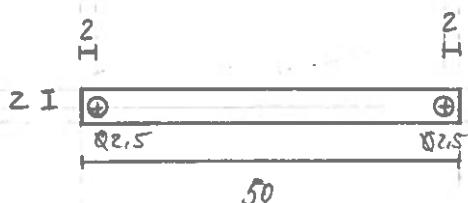


"Schwingenstein" Hss Ø 2mm, 3mm lang hast
eintöten!

WEG B-Kuppler	gezeichnet H. Wittig 2.7.2009
M 1:1	(C) '19 FWWW

B-Kuppler Kleinteile 3

1.

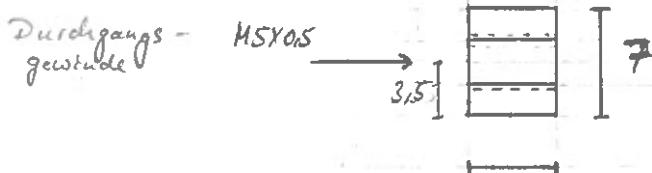


Spannband Akkupack

Cu 0,8 x 4 mm

2x fertigen

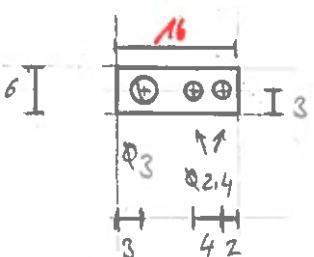
Hoseurohrverbinder = M2:1 = 4x fertigen; 6-Kant Mess 807



↳ alternativer M5x0,5 Verschraubung v. ⁶Reyns / Herrmann
kurzen & M5x0,5 Gewinde nachschneiden

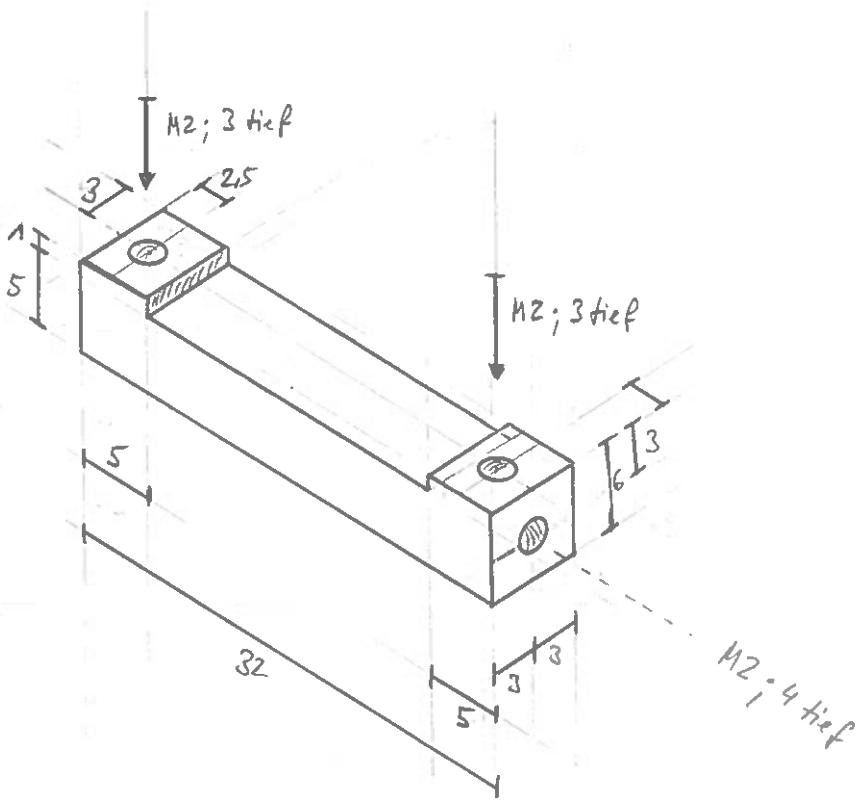
Halter Querträger "neu" → mit Bohrung für Aufwurfwelle!

2x fertigen; 4-Kant Mess 6x6



WEG B-Kupplung	gezeichnet 8.7.19 H. (S)
M1:1	© 19 □ 1/1/1

B-Kuppler Batteriehalter im Rahmen



Mss Vierkant 6x6

~~xx~~ fertigen

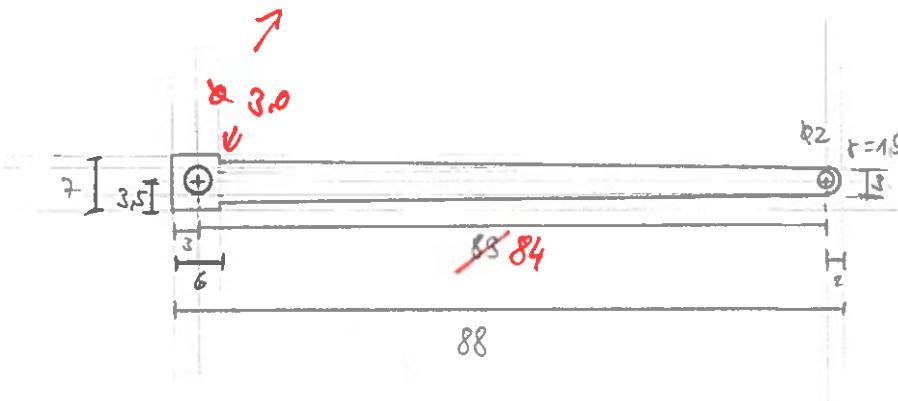
→ Kann auch eine "Nische" gebaut werden

WEG	gezeichnet 8.7.19 H. Wittig
B-Kuppler	
MZ:1	©'19 FWWW

B-Kuppler Trichterstange

MSS 7x2; 2x fertigen; Schweißloch vorsehen!

bei Verwendung von Kupfer für Gleitlagern
auf 4.5 mm aufbohren



Kompiert 11.2.09 H.W.

WEG B-Kuppler	gezeichnet 9.7.19 H. W. H. J.
U1:1	O'ig FWWDW