



Achtung: rechtlicher Hinweis !!!

Die FWW übernimmt keinerlei Verantwortung für den nachgebauten Kessel bzw. Gastank!!!

Bei fachgerechter Herstellung sind diese Bauteile betriebsicher!

→ das Löteten & prüfen ggf. vom Fachmann durchführen lassen!

→ Prüfung Kessel / 3bar Betriebsdruck

- Wasserdruckprobe mit 6 bar für 30 min!
- jährliche Wiederholung!
- nur geeignetes Speisewasser verwenden!

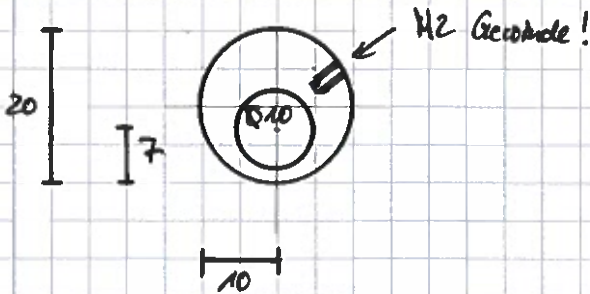
→ Prüfung Gastank:

- Wasserdruckprobe mit 10 bar für 30 min
- ↪ anschl. Prüfung mit Gasfüllung in Wassereimer mit heißem Wasser (mind 40°C) für 20 min!

⇒ Bei "Blasenbildung" an Lötstellen ist das Bauteil nicht betriebsicher !!!

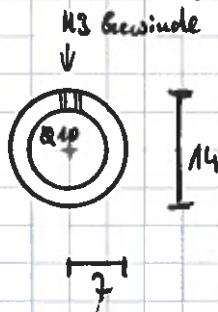
3-Kuppler Brennebauteile = SKITZE =

Messing $\varnothing 20 / 5\text{mm}$ dick für Ring Brenrohr
→ M2-Gewinde zur Fixierung



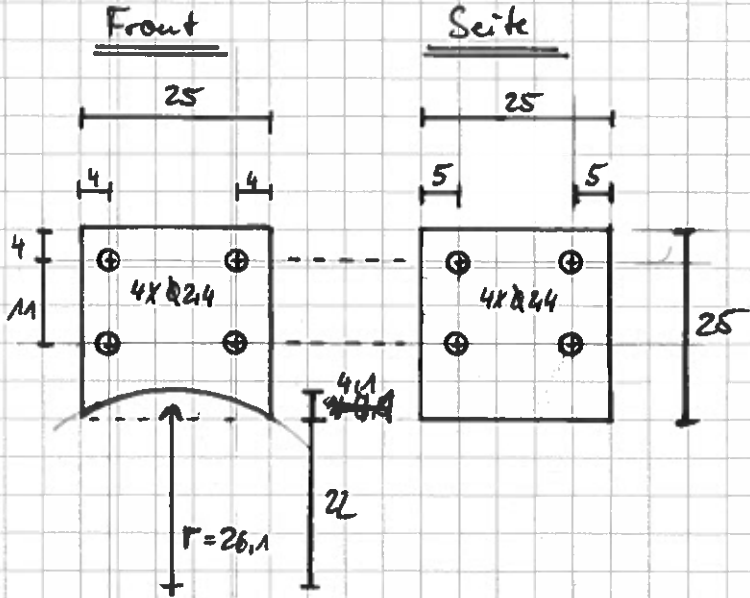
Klemmung für Düsenstock

14 mm \varnothing Grundmessung; 5 mm dick; M3 Durchgangsgewinde
für Madenschraube
Düsenstock!



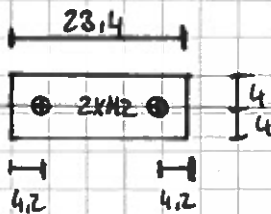
B-Kupples Saucldom

Mss Blech 0,8 mm



je 2x festigen

Verbindet 4-Kant Mss 888 / 4x festigen



≅ pro Ende 1x zentriert
Gewinde M2/5 tief setzen

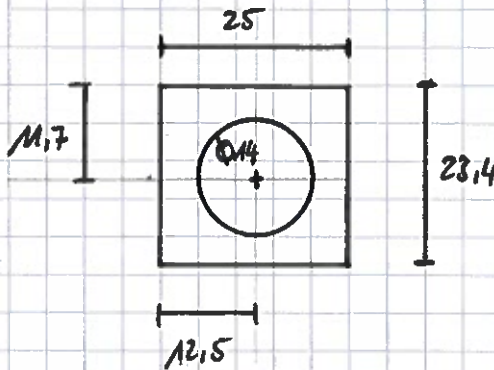
↳ Deckel siehe Baubericht
im "SDF" 2x

WER B-Kupples	gezeichnet 10/2019 Holger Wittig
M 1:1	© 2019 FWW

3-Kuppler Deckel Sandkasten

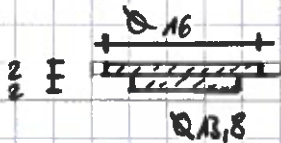
Mass 2mm

= Skizze =



↳ mit Grundgehäuse hart verlöten!

Abnehmbarer Deckel aus Randmessing



⇒ Alternativ Cu-Endkappe für $\varnothing 22$ mm Rohr
unbearbeiten!

© 2019 FW3W

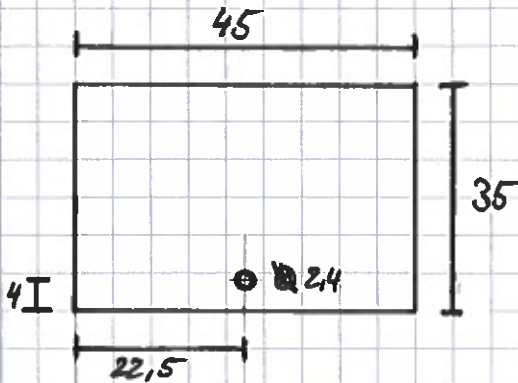
Ist so am Prototyp
verbaut!!!

H. Witzig

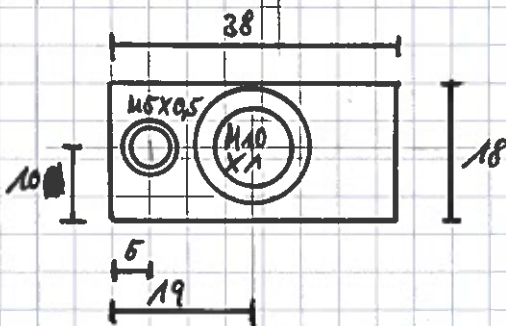
B-Kuppler Gastank = Skizze =

→ 4-Kant Messingrohr 40x20x85mm v. Herrmann

Bodenplatte MS 2mm



Deckplatte MS 2mm



MSX0,5 Abgift
für Gashahn
an Seite montieren!

2x Queranker $\varnothing 2$ hart einlöten!

Alternativ MSX0,5 Lötlings
im VK-Rohr möglich!

© 2019 FURDOW
H. L. H. H.